



LASKI s.r.o.
798 17, SMRŽICE 263
CZECH REPUBLIC

tel/fax: 00420582381250
00420582381152
e-mail: info@laski.cz

NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ



FRÉZA NA PAŘEZY F 350

CE

verze 6.2006



OPERAČNÍ PROGRAM
PRŮMYSL
A PODNIKÁNÍ

Úvod

Děkujeme Vám, že jste si zakoupili právě náš výrobek frézu na pařezy F 350. Tato fréza doplňuje velice úspěšnou řadu vysoce výkonných fréz na pařezy. Tento typ je určen pro příležitostné frézování, nebo frézování kde nejsou kladeny vysoké nároky na výkonnost frézy.

Naše firma se výrobou těchto zařízení zabývá již celou řadu let a má v této oblasti značné zkušenosti, což dosvědčuje fakt, že tento výrobek dodáváme do 20 zemí Evropy, Asie, kde s úspěchem pracují. 40

Účelem tohoto návodu je zajistit vlastníkovi a uživateli stroje jeho seznámení s výrobkem s bezpečnostními pokyny při práci, jakož i se zkušenostmi a názory z provozu. Seznámíte se jak provádět údržbu, opravy a servis stroje. Kdo může a jakým způsobem provádět zásahy do stroje.

Váš prodejce vám dává návod k obsluze a údržbě, když si převezmete dodávku vašeho nového stroje a ujistíte se, že jste plně porozuměl všemu, co potřebujete znát. Kdyby, jakkoliv jste se setkal s těžkostmi v porozumění v kterékoliv části této příručky, neváhejte a spojte se s vaším nejbližším prodejcem k nalezení vysvětlení. Je to pro vás základem plně porozumět a vyhovět všem pokynům v této příručce.

Firma Laski spol. s r.o. nerespektuje a nenese odpovědnost za škody vznikající nerespektováním tohoto návodu k používání.

Tento návod k používání obsahuje na různých místech pokyny pro bezpečnou práci. Pokud tento pokyn je obsažen v obecném textu, je tento pokyn zdůrazněn následujícím symbolem



ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

vydané dle § 13 zákona č. 22/1997 Sb. ve znění p.p.

My výrobce: **LASKI spol. s r.o.**
Smržice 263
798 17
IČO: 45479593

prohlašujeme, že výrobek

- název: **Fréza na pařezy**

- typ : **F 350**

určený pro: **pro frézování dřevěných pařezů +/- 300/120 mm od úrovně terénu, max. průměr 800 mm**

je v souladu s uvedenými nařízeními vlády

č. 24/2003 Sb. (machinery)


č. 18/2003 Sb. (EMC)

Seznam technických norem a specifikací, harmonizovaných ČSN EN ISO 12100-1,2, ČSN EN 563, ČSN EN 811, ČSN EN 953, ČSN EN ISO 11 201, ČSN EN 60204-1, ČSN EN 13478, ČSN EN ISO 3767-1,3, ČSN ISO 5349-1, ČSN EN 3744, ČSN CISPR 12, ISO 11 684

Základní technické parametry

Parametr	Jednotka	Veličina
Délka	mm	1300
Šířka	mm	800
Výška	mm	1050
Motor - typ	-	KOHLER Comand 12 CS
Výkon motoru	kW	8,95
Pracovní otáčky motoru	min ⁻¹	3600

Ve Smržicích dne 1.5.2004


Ing. Zdeněk Zapletal, ředitel

Obsah

Úvod	2
Identifikace výrobku.....	5
Určení výrobku.....	6
Zakázané používání	6
Bezpečnostní pokyny.....	6
Všeobecně.....	6
Bezpečnostní značení na stroji	8
Přeprava výrobku od výrobce.....	10
Zvedání výrobku.....	11
Manipulace s výrobkem po dodání.....	12
Bezpečnostní opatření v konstrukci stroje.....	12
Stanoviště pro obsluhu	13
Ovladače	14
Emise hluku a vibrací	14
Používání výrobku.....	14
Příprava výrobku k použití	14
Startování.....	15
Přeprava, manipulace a skladování	16
Používání	17
Odstavení.....	19
Nouzové situace.....	20
Technický popis.....	20
Technické parametry	21
Údržba	22
Výměna nožů.....	26
Poruchy.....	27
Likvidace odpadu	28
Záruka.....	28
Údržbářské a servisní zásahy.....	29
Seznam záručních oprav:.....	30

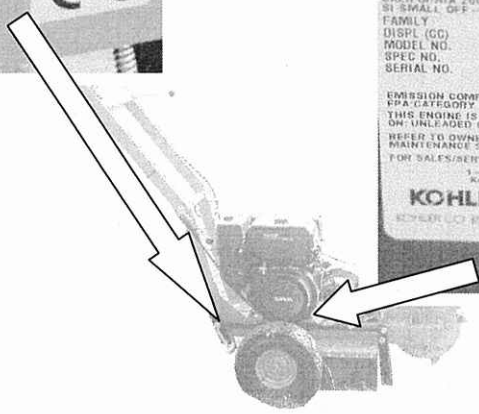
Identifikace výrobku

Náš výrobek je označen výrobním číslem vyraženým na výrobním štítku stroje a vyražen na rámu stroje. Dále je výrobek označen výrobním štítkem vznětového motoru.

Doporučujeme Vám po převzetí výrobku od prodejce doplnit do následující tabulky údaje o výrobku a Vašem prodejci.

Typ výrobku
Výrobní číslo výrobku
Typ motoru
Výrobní číslo motoru
Adresa prodejce
Adresa servisní opravny
Datum dodání
Datum konce záruky
Přerušení záruční doby

Výrobní štítek frézy je umístěn v dolní části rámu stroje pod madlem, štítek motoru je umístěn na bloku motoru



Určení výrobku

výrobek je určen k frézování dřevěných pařezů, tj. odfrézování nadzemní části ve výšce max. 300 mm a podzemní části do hloubky max. 120 cm od úrovně terénu. Max. doporučený průměr pařezu je 800 mm.

Fréza je určena pro obsluhu jedním pracovníkem.

Zakázané používání

Výrobek není určen k frézování ztrouchnivělých, uhnílych pařezů apod., které se mohou při frézování uvolnit a vyvalit, nebo již pevně nedrží v zemi. Není rovněž určen k frézování pařezů ve kterých mohou být přítomny kovové předměty event. kameny apod. a dále volných dřevěných kmenů apod.

Frézu je zakázáno používat, vyskytují-li se v okruhu do 15 m třetí osoby.

Frézu nesmí obsluhovat mladiství a ženy.

Bezpečnostní pokyny

Všeobecně

- Výrobek může obsluhovat pouze pracovník starší 18 let, duševně, psychicky a fyzicky zdatný, prokazatelně zaškolený a seznámený s používáním výrobku
- Nedovolte aby výrobek používaly děti a neoprávněné osoby
- Obsluha stroje je odpovědná za škody způsobené třetím osobám v rozsahu činnosti stroje
- Než začnete pracovat se strojem seznámete se s funkcemi jednotlivých ovladačů a práci stroje
- Při použití výrobku v obytných zónách, jej provozujte v souladu s místními předpisy, zejména neobtěžujte okolí hlukem.
- Výrobek není určen k provozu po pozemních komunikacích. Přeprava může být prováděna pouze na podvalníku nebo korbě dopravního prostředku.
- Při práci je obsluha povinná používat ochranné pomůcky - ochrannou přilbou se štítem, rukavicemi, pevnou pracovní obuví se zvýšeným nártem, pracovní oděv řádně oblečený a upnutý
- V tomto manuálu jsou uvedeny a popsány potíže a poruchy, které se mohou na výrobku vyskytnout a které si může uživatel opravit za pomoci náležitě vyškoleného pracovníka. Ostatní problémy a poruchy nahlaste přímo výrobci, který Vám je kdykoliv k dispozici.
- Je zakázáno provádět na stroji jakékoliv zásahy či modifikace, jež nejsou uvedeny v tomto manuálu a nejsou povolené výrobcem. Stroj nesprávně zapojený/kompletovaný může fungovat bez sebemenší chyby, ale v budoucnosti může nadělat spoustu škody.








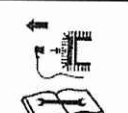


- Neodkládejte na výrobek žádné nářadí, předměty
 - Výrobce neodpovídá za škody způsobené osobám nebo blízkému okolí, jejichž příčinou je nedodržování návodu k používání.
 - V době, kdy není výrobek používán neponechávejte jej volně přístupný třetím osobám. Zastavte přívod benzínu
 - V případě předávání výrobku jinému pracovníkovi se přesvědčte, zda výrobek obsahuje veškeré prvky pro bezpečnou práci (kryty, ovladače atd.)
 - Nikdy neodstraňujte z výrobku kryty a ostatní bezpečnostní prvky. Jsou na výrobku pro vaši bezpečnost
 - Údržbu a kontrolu dotažení šroubových spojů provádějte v pravidelných intervalech
 - Výrobek uchovávejte čistý, po ukončení práce proveďte jeho vyčištění
 - Veškeré práce na výrobku je dovoleno provádět za klidu stroje, motor musí být v klidu, vychladlý po práci a fréza řádně podepřena na odstavných nohách
 - V čistotě uchovávejte zejména chladicí otvory pro sání chladicího vzduchu motoru, prostory souvisící s palivovou nádrží
 - Palivo doplňujte pouze za klidu stroje, pokud možno před zahájením frézování. Pokud potřebujete doplnit palivo během pracovní směny, nedoplňujte palivo do horké nádrže, nebo při horkém motoru.
 - Nedoplňujte palivo za chodu stroje
 - Nestartujte motor poblíž rozlitého paliva
 - Nepoužívejte benzín jako čisticí prostředek
 - Nedoplňujte palivo v blízkosti otevřeného ohně
 - Nevystavujte výrobek v blízkosti otevřeného ohně
 - Je přísně zakázáno přepravovat na stroji osoby nebo jiný náklad
 - Části které se vlivem provozu stroje zahřívají se nedotýkejte za provozu stroje a bezprostředně po jeho odstavení
 - Před náhodným startem ochraňujte sebe a své okolí zastavením přívodu benzínu a přesunutím ovládací páky do polohy STOP a přestavením vypínače na motoru do pozice „ O “
 - Po dobu činnosti stroje se nedotýkejte částí motoru, zejména vysokonapěťového vodiče a částí které se vlivem provozu mohou zahřívát
 - Fréza se na místo kde bude provádět frézování přepravuje zásadně v klidu.
- Motor musí být vypnutý!!**
- Neponechávejte běžet bezdůvodně stroj ve vysokých otáčkách bez zatížení.
 - Nezasahujte do seřízení motoru, zejména regulátoru
 - Vyvarujte se používání stroje v uzavřených špatně větratelných prostorách
 - Nepoužívejte stroj při špatných světelných podmínkách
 - Nepoužívejte stroj pokud jste si neosvědčili používání stroje
 - Neprovádějte opravy u nichž si výrobce vyhrazuje zásah SERVISní opravy
 - Neprovádějte opravy které jsou nad Vaše možnosti

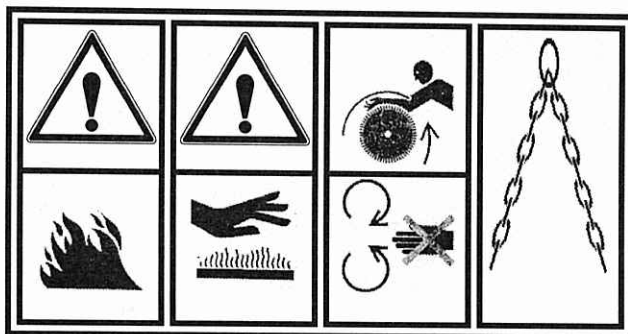
- Při předání frézy prodejní organizací požádejte prodejce o seznámení s činnostmi stroje

Bezpečnostní značení na stroji

V tomto odstavci je zobrazeno bezpečnostní značení (piktogramy) použité na výrobku a vysvětlen jejich význam. Pod zobrazeným značením je uvedeno číslo pozice na stroji. Bezpečnostní značení upozorňuje obsluhu na rizika spojená s užíváním výrobku. Respektování jejich významu předpokládá bezpečné použití výrobku.

Uživatel je povinen toto bezpečnostní značení udržovat čitelné a nepoškozené. V případě ztráty čitelnosti nebo poškození, požádejte Vašeho prodejce nebo servisní opravnu o dodání nového piktogramu.

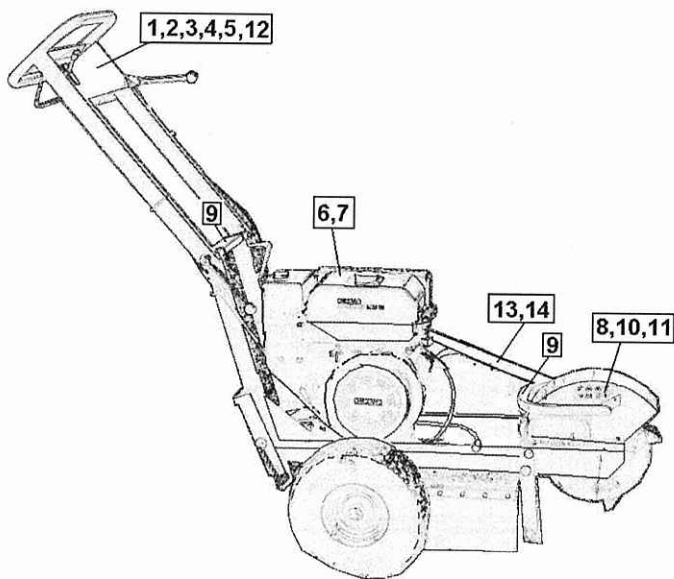
				
				
1	2	3	4	5
Před použitím prostuduj návod k používání	Při práci používej pracovní ochranné pomůcky	Při provádění údržby, oprav a zásahů do stroje postupuj podle návodu k používání a vyjměte klíček ze spínací skříňky	Při provádění oprav, údržby a odstavení stroje použij podpěry	Práce na svahu povolena do 11°, při práci na vyšším svahu hrozí převrácení stroje



6	7	8	9
Pozor, palivo spalovacího motoru je vysoce hořlavé, nemáňipulujte s otevřeným ohněm	Pozor, horké části výfuku	Pozor, rotující část, nebezpečí zásahu a vtažení	Místa pro zavěšení úvazku



10	11	12	13	14
Pozor, nebezpečí zásahu dolních končetin	Pozor, rotující fréza dobíhá	Pozor, nebezpečí zásahu odletujícím předmětem, dodržuj odstup	Pozor, nezasahuj do převodu klínovým řemenem	Pozor, před uvedením stroje do chodu uzavřete ochranné kryty



Přeprava výrobku od výrobce

Výrobek je od výrobce dodáván kompletní, s olejovou náplní v motoru, připevněný k dřevěné paletě.

Pro přepravu používejte vysokozdvížený vozík event. zvedací prostředek. Pro zvedání je možno použít jeřábu apod. (úvazku) se zavěšením do míst označených symbolem řetězu. Zvedání je prováděno i s paletou.

Od výrobce je výrobek zabalen do ochranné folie, která chrání výrobek během transportu před nepřízní počasí. Folie v žádném případě nechrání před mechanickým poškozením, pádem výrobku apod.

Folie je recyklovatelná, likvidujte ji podle předpisů v zemi provozování.

Při přepravě event. při odstavení při přepravě doporučujeme umístit výrobek pod přístřešek. Nevystavujte zabalený výrobek nepřízní počasí a dlouhodobému slunečnímu svitu.

Při ukládání výrobku pokládejte výrobek na rovný pevný a přiměřeně únosný podklad. Hmotnost výrobku s přepravní paletou je cca 150 kg.

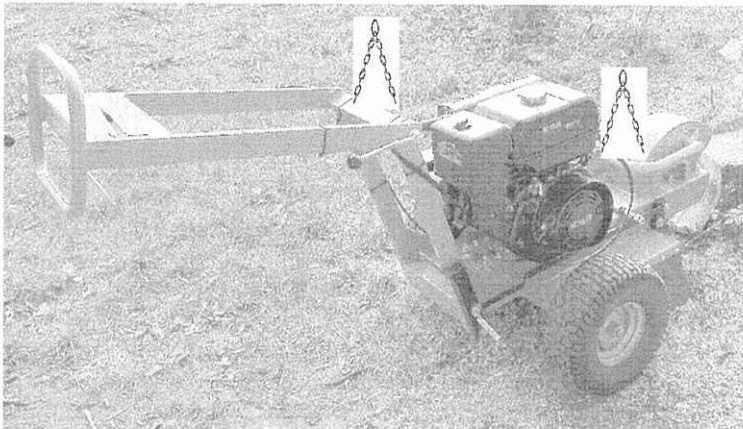
Je přísně zakázáno ukládat výrobek na vratké podklady.

Je přísně zakázáno ukládat na výrobek další výrobky



Zvedání výrobku

- Pro zvedání je možno použít jeřábu apod. (úvazku) se zavěšením do míst označených symbolem řetězu.
- POZOR! Při zvedání prostřednictvím jeřábu musí být úvazek upevněn za pevnou část (nesklápějící se), aby vlivem hmotnosti nedošlo k náhlé změně přestavení madla.
- Je zakázáno zvedat výrobek jiným způsobem než výše popsáním
- Madlo nesmí být v kolizi se závěsným úvazkem



Manipulace s výrobkem po dodání

Po dodání výrobku na místo určení proveďte jeho sejmutí z přepravní palety následujícím způsobem:

- Opatrně přestříhňte vázací pásku. Pozor vázací páska je předepnuta a při jejím přestřížení dojde k vymrštění volných konců. Preventivně mějte při jejím stříhání rukavice.
- Pokud máte k dispozici zvedací zařízení proveďte přizvednutí frézy a odstraňte přepravní paletu. Poté spusťte frézu na podlahu.

V případě, že nemáte k dispozici zvedací prostředky postupujte následovně:

- Opatrně přestříhňte vázací pásku. Pozor vázací páska je předepnuta a při jejím přestřížení dojde k vymrštění volných konců. Preventivně mějte při jejím stříhání rukavice.
- Odstraňte špalíky-zakládací klíny od kol
- Nastavte ovládací madla z transportní polohy do přepravní, řádně je zatáhněte zajišťovacím šroubem.
- Před paletu vložte zakládací klíny s roztečí na kola
- Zvedněte opěrnou vzpěru a odbrzděte
- Před sjetím (vytlačení) z palety zajistěte volný prostor, tak aby nedošlo k poranění kolemstojících osob event. zvířat. **POZOR !!** Hmotnost frézy je 125 kg a při sjíždění může dojít k jejímu rozjetí. Držte ji během tohoto manévru pevně.

Bezpečnostní opatření v konstrukci stroje

Od výrobce je výrobek opatřen bezpečnostními kryty, které chrání pohyblivé části stroje a rovněž před dotykem horké části (výfuku). Kryty jsou zhotoveny jako pevné, šroubované, plné, pouze u výfuku děrované.

V klidu je před frézovací kotouč překlopna ochranná trubka, která chrání kotouč a nože před případným nárazem.

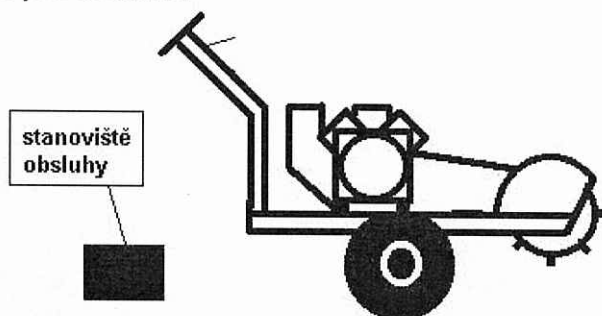
Pro zajištění bezpečnosti obsluhy je pod ovládací madlo vložena tzv. "páka mrtvého muže" která musí být při provozu spalovacího motoru trvale stlačena. Dojde-li k uvolnění je přerušeno zapalování motoru.

Pozor bez stlačení tohoto ovladače není možné výrobek nastartovat.



POZOR!! Po vypnutí spojky frézovací kotouč volně dobíhá. Následná manipulace/přeprava stroje je možná po zastavení kotouče. Jakékoliv dobržďování kotouče je přísně zakázané.

Stanoviště pro obsluhu



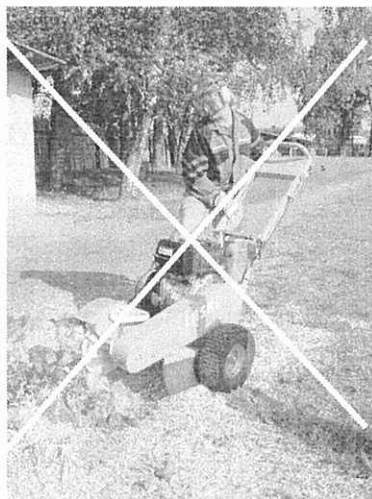
Při obsluze frézy a jejím ovládní musí obsluha stát za ovládacím madlem (na obr. stanoviště obsluhy). Postoj obsluhy musí být pevný, oběma nohami na pevném podkladě a madlo musí držet oběma rukama.



Je přísně zakázáno provádět přivazování páky mrtvého muže a vyřazovat ji z činnosti, stát na boku stroje nebo držet madlo pouze jednou rukou



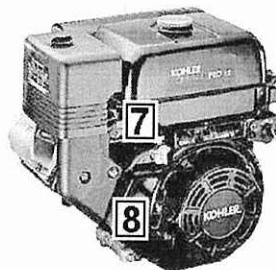
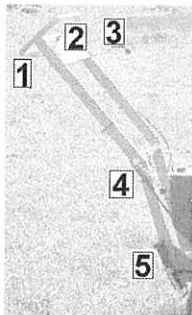
Správný postoj za madlem



Ovládní stroje z boku – zakázáný způsob ovládní

Ovladače

Pro zajištění chodu stroje slouží ovladače, které jsou umístěny na ovládacím madle a na motoru.



- | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 1 – páka mrtvého muže | 5 – páka pro sklápění opěrné konzoly |
| 2 – ovladač otáček a vypínání chodu | 6 – přerušovač – vypínač zapalování |
| 3 – brzda levého kola | 7 – uzávěr paliva |
| 4 – páka pro nastavení polohy madla | 8 – startovací samovratné zařízení |

Emise hluku a vibrací

Fréza na pařezy dosahuje následující max. hodnoty emisí hluku a vibrací:

Hluk	97,2 dB(A)
Akustický výkon	105,9 dB
Vibrace	8,9 m.s⁻²

Při práci jsou pracovníci pracující s tímto strojem povinni používat pracovní prostředky proti hluku účinné v oblasti hladiny hluku A 98 dB.

Používání výrobku

Příprava výrobku k použití

- Výrobek před prvním použitím zkontrolujte zda je po přepravě a skladování nepoškozený, neporušený a celistvý
- Zkontrolujte zda na přepravních obalech nebo pod výrobkem nejsou stopy po olejích, zkontrolujte náplň oleje v motoru
- Přítlakem na řemen zkontrolujte napnutí řemenů. Průhyb max. 10 – 15 mm.

- V případě výměny poškozených součástí používejte pouze originální náhradní díly
- Zkontrolujte dotažení šroubových spojů, zejména rotujících částí, event. neporušenost ostatní konstrukce



- Jsou-li porušeny nebo poškozeny části na frézovacím kotouči, proveďte jejich výměnu. Budete-li provádět výměnu frézovacích nožů, musí být vždy protilehlé nože stejně opotřebený. Různé opotřebenění může způsobit nežádoucí vibrace příp. i poškození stroje.

- Zkontrolujte hladinu oleje v motoru měrkou, případně proveďte její doplnění. Hladina oleje musí být mezi ryskami min. a max.
- Do palivové nádrže naplňte palivo, min. 2 l. Max. obsah nádrže je 6,9 l.
- Jako palivo používejte bezolovnatý benzín NATURAL 95
- Zkontrolujte huštění pneumatik, obě pneu musí být rovnoměrně nahuštěny na tlak 200 kPa.
- Proveďte nastavení madla do pracovní polohy. Na ozubeném kloubu proveďte nastavení výšky madla tak, aby jeho výška byla ve vašem pase a ovládání stroje bylo přirozené a komfortní.
- Při jakékoliv manipulaci a odstavení nedopusťte, aby se frézovací kotouč opíral nebo narážel o zem nebo pevné předměty. Pro její opření používejte sklopnou opěru
- Při manipulaci s frézou zajistěte aby ve směru pohybu nestála žádná osoba.



- Pohyb stroje můžete zajistit směrovou brzdou . Pozor !! směrová brzda zajišťuje pouze pohyb levého kola. Pokud odstavíte frézu na svahu a zabrzdíte, natočte frézu rovnoběžně se svahem (vrstevnicí). V žádném případě nesmíte odstavit frézu po svahu

- Jsou-li na výrobku vady nebo poruchy, které vyžadují zásah servisní opravy, neprodleně se na tuto opravnu obraťte za účelem odstraňování těchto závad. přivolejte

Startování

Startování frézy se provádí ručně zatažením za gumové držadlo lankového samovratného startovacího zařízení (viz ovladač 8 v kap. Ovladače).

Dříve však než provedete pokus o start, proveďte otevření přívodu benzínu a točítka přerušovače zapalování nastavte do polohy „I“ (ovladače 6,7 v kap. Ovladače).

Pokud provádíte první start motoru nebo startování po dlouhé době, je nutné po provedení úkonů v předcházejícím odstavci provést několikrát zatažení za startovací zařízení.

Ovladač otáček nastavte do startovní polohy a stlačte páku mrtvého muže.

- ❖ Je-li motor studený zapněte sytič a ovladač otáček nastavte na minimum otáček. Po nastartování postupně zavírejte sytič a můžete zvyšovat otáčky
- ❖ Je-li motor teplý, nepoužívejte sytič a nastavte pouze zvýšené otáčky motoru pro potřebu startu (cca 1/3 rozsahu)



POZOR!!! jakmile nastartujete motor, začíná se otáčet frézovací kotouč s noži.

Startování provádějte pouze před frézováním

- Po krátkém zvýšeném volnoběhu otáčky zvýšte na 30% a ponechejte v chodu asi 1 min. tak aby se motor prohřál a začnete frézovat.
- Po dobu, po kterou se bude stroj zahřívát, nesmí fréza zůstat bez dozoru.
- Po krátkém záběhu můžete přistoupit k frézování
- Ozve-li se po startu nebo v průběhu práce nějaký neznámý zvuk nebo vibrace okamžitě vypněte stroj přestavením ovládací páky otáček do polohy Stop a zjistěte příčinu příp. přivolejte odborný servis.

Přeprava, manipulace a skladování

- Stroj lze přepravovat po veřejných komunikacích pouze na přepravníku nebo dopravním prostředku, který je pro takovouto přepravu způsobilý. Je-li zapotřebí provádět zvedání frézy, používejte zvedací prostředek o nosnosti minimálně 150 kg a vyšší.
- Při zavěšování na zdvihadlo upevněte úvazky s odpovídající nosností do míst k tomu určených
- Použijete-li k naložení nebo složení nájezdy, musí být tyto nájezdy dostatečně pevné a tuhé.
- Max. sklon těchto nájezdů může být 20%. Při takovéto manipulaci si zajistěte další dvě osoby, které Vám s touto nákladkou pomohou.
- Po uložení frézy na dopravní prostředek proveďte jeho řádné upevnění na ložné ploše
- Při přepravě zajistěte, aby byl výrobek chráněn před případnou nepřízní počasí.
- Manipulace s frézou na pařezy je dovolena v terénu do svahu 11°
- Frézování je možné s frézou do svahu 11°.
- Při manipulaci v terénu doporučujeme tažení dvěma osobami vzhledem k hmotnosti
- Pozor! při přetahování ze svahu. Při takovéto manipulaci tlačte výrobek před sebou.
- Při jízdě ze svahu POZOR na směrovou brzdu. V případě náhlého zabrzdění jednoho kola dojde k otáčení kolem zabrzděného kola.

- Frézu přepravujte zásadně pokud se frézovací kotouč neutáčí a spalovací motor je v klidu.
- Je přísně zakázáno přepravovat frézu k následujícím místům frézování s otáčejícím se frézovacím kotoučem.

Skladování výrobku provádějte v suchém, krytém prostředí, tak aby byl chráněn před povětrnostními vlivy a nepřízní počasí.

- Ke skladování předávejte výrobek výrobek očištěný od nečistot po frézování, ropných a jiných nečistot.
- Výrobek nečistěte benzínem a podobnými tekutinami. Pro odstranění hrubých nečistot používejte tlakovou vodu. K čištění tuků používejte chemické prostředky pro tuto činnost určené.
- Ropné látky nesplachujte do kanálů, nevypouštějte do vody a neznečišťujte životní prostředí.
- Ke skladování předávejte výrobek pokud možno bez závad a poruch. Není-li to možné, uvědomte o tom svého nadřízeného k podniknutí nápravných opatření.
- Poškozený výrobek zřetelně označte, tak aby jste zamezili jeho použití.
- Steřelé, poškozené, a jinak znehodnocené díly vyměňte za nové nebo zajistěte opravu v servisní organizaci
- Před dlouhodobým odstavením výrobku zkontrolujte huštění pneumatik
- Před dlouhodobým odstavením proveďte výměnu oleje v motoru.
- Při odstavení a dlouhodobém skladování sklopte madlo nad motor. Ušetříte prostor kolem stroje.
- Výrobek odložte na pevnou rovnou podlahu, zajistěte proti pohybu, sklopnou přední opěru sklopte a opřete o zem
- Jeli na fréze odřená barva, proveďte obnovu nátěru, nebo proveďte konzervaci ploch

Používání

- Na místo určení se fréza dopravuje tažením za obsluhou nebo tlačáním před obsluhou.
- Frézu dopravujte tak aby jste při přepravě nezpůsobili poranění sobě nebo svému okolí
- Při jízdě s frézou do svahu táhněte výrobek za sebou, při jízdě ze svahu mějte frézu před sebou. Při přepravě po svahu doporučujeme manipulaci dvěma osobami.
- Rychlost při přepravě přizpůsobte terénu.
- Dopravte frézu na místo kde budete provádět frézování a najedte sní před frézovaný pařez.

- Frézu umístěte tak aby:
 - fréza stála na rovném podkladě nebo na svahu max. do 11°
 - byl umožněn kývavý pohyb madlem do strany (při frézování pařezu) při odběru hobliny cca 1 cm max.
 - bylo umožněno frézu zatlačit postupně do řezu podle hloubky jednotlivých hoblin, nebo min. do ½ pařezu
 - bylo umožněno frézovat pod úroveň terénu
 - byl prostor pro odstavení frézy při přerušení práce za účelem odklizení hoblin frézování a fréza přitom byla stabilní
 - směr odlétávajících hoblin a případné zeminy nesměřovaly do chodníků a míst kde se pohybují osoby
 - vyžaduje-li to situace, proveďte úpravu event. odkopání zeminy tak, aby byl zajištěn bezprostřední přístup k frézovanému dřevu pařezu a frézujícím kotoučem nebyla odkrývána zemina příp. kameny.
- Je-li fréza nachystaná k frézování a v bezprostředním okolí se nikdo nevyskytuje, proveďte start.
- Start proveďte podle pokynů v kap. **STARTOVÁNÍ**
- Proveďte zahřání motoru a potom nastavte max. otáčky motoru při kterých se provádí frézování
- Zabrzděte směrovou brzdu levého kola (při frézování dochází ke kývavému pohybu kolem tohoto kola)
- Pomalu začněte ovládacím madlem kývat do strany, tak aby jste postupně začali odebírat z pařezu jednotlivé hobliny od horní hrany. Velikost výkyvu přizpůsobte velikosti frézovaného pařezu. Doporučujeme Vám aby jste vždy výkyvem madla obsáhli celý frézovaný profil pařezu.
- **POZOR** při odfrézování vždy prvních hoblin, aby nedošlo ke zpětnému vrhu madla. Madlo musí být drženo vždy pevně oběma rukama společně s pákou mrtvého muže.
- Po odfrézování jednotlivé vrstvy můžete provést snížení frézovacího kotouče zdvižením madla a kývavý pohyb opakovat a provádět další frézování pařezu (viz. obr.) nebo provést odbrzdění brzdy kola a zatlačení frézy do řezu cca o 2 cm a opakovat odfrézování další vrstvy
- Nashromáždí-li se za frézovacím kotoučem a pod frézou nadměrné množství hoblin, proveďte jejich odklizení tak, aby jste měli vždy dobrý výhled na frézovací kotouč.



Při odklizení hoblin musí být frézovací kotouč a motor v klidu.

Do prostoru kolem frézovacího kotouče za provozu je zakázáno zasahovat končetinami i nástroji (tyčemi, hráběmi atd.)

DOPORUČENÍ Do řezu tlačte kotouč přiměřeně tlakem na madlo. Nedovolte aby vám otáčky motoru poklesly více než o 800. Nesmí docházet k dušení motoru, nebo

velkému kolísání otáček. Tlak na madla musí být takový aby byly otáčky rovnoměrné, velikost hobliny v průběhu jednoho řezu rovnoměrná.

Obsahuje-li frézovaný pařez dřevní hmotu různé kvality (zdravé a trouchnivé dřevo) musí být velikost hobliny rovnoměrná i s ohledem na momentální zvýšení otáček motoru



zahájení frézování

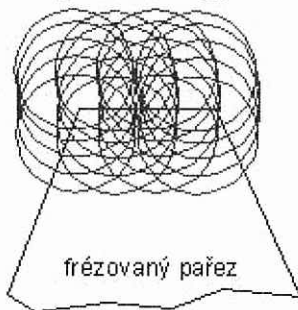


odběr pařezu po vrstvách při kývání do stran



Postupné odfrézování z jednotlivých stran

1	6	11	16
2	7	12	17
3	8	13	18
4	9	14	19
5	10	15	20



frézovaný pařez

Schematické vedení jednotlivých řezů

Odstavení

Po ukončení frézování pařezu, nebo pokud se rozhodnete práci přerušit postupujte následovně:

- snížte otáčky motoru na volnoběžné nebo mírně zvýšené

- s frézou nemanipulujte nikterak do stran, ale pouze zpět. S frézou zacouvejte tak, aby jste mohli spustit opěrnou nohu a zůstaňte stát na místě
- Při volnoběžných otáčkách motoru vyčkejte cca 2 – 3 min. u spuštěné frézy než dojde k ochlazení motoru frézy po frézování
- Páku regulace otáček motoru přesuňte do polohy STOP a vypne se chod motoru
- Ovládací madla uvolněte až se zastaví frézovací kotouč
- Při odstavení se frézovací kotouč nesmí opírat o tvrdé části jako kameny, železo apod.



Frézovací kotouč je na motor napojen přes odstředivou spojku a dobíhá ještě poté co motor je již v klidu. Čas doběhu je závislý na otáčkách motoru ve kterých je vypínán



Jakékoliv dobrzd'ování kotouče jakýmkoliv prostředky je přísně zakázáno. Dobrzd'ování frézovacího kotouče může vést k poruše zařízení nebo k úrazu.



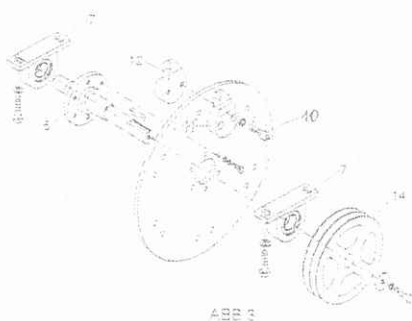
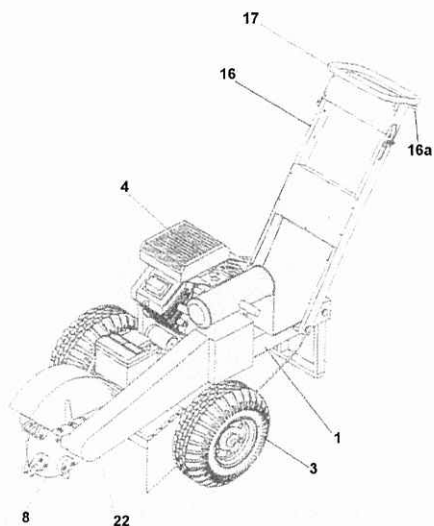
Nouzové situace

- Dojde-li v průběhu frézování k přiblížení osob nebo zvířat pod hranici 15 m neprodleně ukončete práci
- Je-li obsluha náhle indisponována, dostaví-li se nevolnost nebo jiné zdravotní problémy.
- Ozve-li se po uvedení do chodu nějaký neznámý zvuk nebo vibrace, pach okamžitě ukončete frézování, vypněte stroj klíčkem ve spínací skříňce a kontaktujte prodejce nebo přímo výrobce
- Dojde-li k destrukci stroje nebo požáru, neprodleně ukončete frézování
- V případě požáru používejte k hašení pěnový hasicí přístroj V případě požáru většího rozsahu neprodleně kontaktujte hasiče

Technický popis

1. Zařízení k frézování pařezů se sestává z rámu (1) s jedním párem pojezdových kol (3), který nese hnací jednotku (4) ve střední části rámu (1). Na konci rámu je uložen frézovací kotouč (8) ve valivých ložiskách, který je opatřen noži (11,12), přečnívajícimi obvod frézovacího kotouče (8). Pohon je proveden od hnací jednotky (4), přičemž na opačném konci rámu (1) je upevněno madlo (16) a bezpečnostní páka (16a, páka mrtvého muže). Nože (11,12) jsou po obvodu frézovacího kotouče (8) upevněny ve dvojicích dvěma šrouby (10). Nože jsou pravé a levé

2. Jedním z dvojice nožů (11,12) je vždy přímý nůž (11) a druhým je nůž (12), vyhnutý od řezacího kotouče (8), přičemž v sousedních dvojicích jsou vždy přímé nože (11) upevněny na opačných stranách řezacího kotouče (8).
3. Frézovací kotouč (8) je poháněn od hnací jednotky (4) klínovými řemeny (15), přičemž frézovací kotouč je částečně a klínové řemeny (15) jsou zakrytovány krytem (22).
4. Rukojeť (16) je opatřena výškově stavitelným sklopným madlem (17) a je úhlově přestavitelná vzhledem k rámu (1).
5. Levé kolo je opatřeno brzdou, pravé kolo je volně otočné nebrzděné



Technické parametry

Délka stroje	mm	1300
Šířka stroje	mm	800
Výška stroje	mm	1050
Pneu	palce	15/6.00/6" 4PR GARDEN
Tlak vzduchu kol	kPa	200
Brzdy	-	mechanická čelist'ová působící na levé kolo
Rozsah frézování – nad terén	mm	300

pod terén		120
doporučený průměr do		800
Frézovací kotouč - průměr	mm	300
průměr kotouče s noži	mm	345
Počet nožů	-	6
Šířka záběru	mm	60
Řemen	-	B 17 x 1750 Li
MOTOR		
Typ		Kohler Command 12 CS, čtyřtaktní benzinový jednoválcový motor vzduchem chlazený
Výkon	HP/ kW	12/8,95 při 3600 ot/min
Max. krouticí moment	Nm	24,9 při 2400 ot/min
Mazání	-	rozstříkem
Olej	-	SAE 15 W-40
Množství oleje	l	1,0
Palivo		benzin ~ Naturál 95
Objem benzinové nádrže	l	6,9
Zapalování	-	magnetoelektrické
Svíčky		Champion RC 12 YC
Vzdálenost elektrod	mm	1,0
Startér	-	mechanický, ruční
Pohotovostní hmotnost frézy	kg	125

Údržba

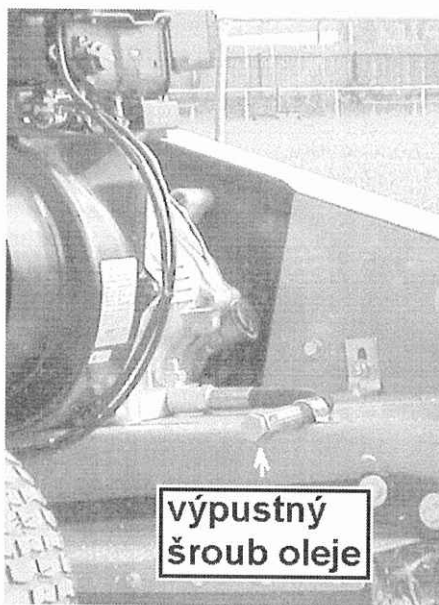
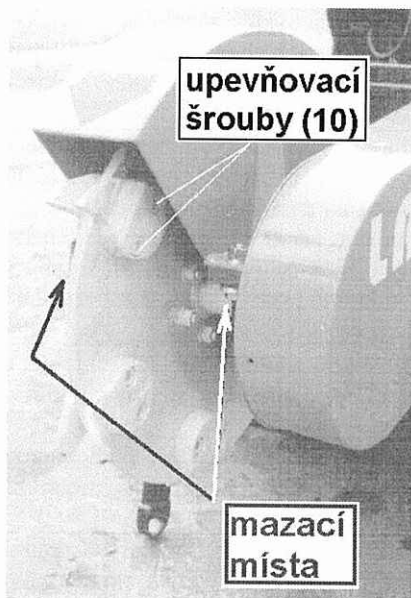
- Údržbu stroje mohou provádět pouze osoby k tomu pověřené s příslušnou kvalifikací
- Jakákoliv činnost při údržbě se provádí zásadně v klidu stroje při zastaveném motoru
- Při opravách a čištění stroje používejte vhodné nástroje a ochranné pracovní pomůcky. Při pracích na stroji nebo pohyblivých částech nenoste kravaty, šály, volné části oděvu apod., používejte vhodnou pevnou obuv s neklouzající podrážkou.
- Údržbu provádějte v odpovídajících prostorách pro tuto činnost určených
- Při údržbě stroje se zaměřte na kontrolu celkového stavu, na kompletnost stroje
- Udržujte v řádném a napnutém stavu klínové řemeny
- Provádějte pravidelné mazání ložisek uložení frézy

- Kontrolujte stav bowdenu, ve kterém jsou vedeny ovládací lanka. Je-li poškozený, proveďte jeho výměnu.
- Olej zachycujte do připravených nádob k tomu určených, rovněž tak filtry nevyhazujte do popelnice, ale odevzdejte podle zákonů a předpisů místa provozování.
- Došlo-li při vypouštění nebo plnění k potřísnění ropnými produkty, řádně výrobek očistěte.
- Vyžaduje-li údržba podložení stroje používejte pouze materiály, které odpovídají danému zatížení. Nepoužívejte drobné mat. jako jsou stavební.
- Pamatujte na to, že pracovní části stroje jsou ostré a mohou Vám způsobit při Vaší nepozornosti poranění.
- Pravidelně kontrolujte dotažení šroubových spojů. Po každé pracovní směně je nutno kontrolovat, popř. kontrolovat šroubová spojení nožů s rotorem a upevnění uložení rotoru k rámu.
- Údržbu stroje, opravy a seřizování provádějte pouze za klidu stroje
- Pro případ požáru se patřičně vybavte, zejména na dílenském pracovišti. Uchovávejte v dosažitelné blízkosti lékárníčku a hasicí přístroj. Mějte připraveny u telefonu nouzová čísla záchranné služby a hasičů.
- Při zacházení s mazivou a oleji nekuřte a nemanipulujte otevřeným ohněm.
- Vyhýbejte se topným tělesům a jiným zdrojům tepla. Hořlavé materiály neskladujte v blízkosti zdrojů tepla. Přesvědčte se, že na stroji nejsou zbytky špíny či tuku. Neuchovávejte hadry napuštěné olejem, vzniká nebezpečí, samovznícení.
- Předcházejte vzniku jedovatých výparů a prachu. Nebezpečné výpary mohou vzniknout, když se barva zahřeje při svařovacích, letovacích nebo brusných pracech, např. svařovacím hořákem. Všechny práce provádějte ve volném prostoru nebo v dobře větraných místnostech. Dodržujte předpisy o odstraňování barev a rozpouštědel. Před svařováním nebo zahříváním částí odstraňte barvu z opravovaných míst. Při odstraňování barvy opískováním nebo obrušováním nevdechujte vznikající prach. Z toho důvodu noste vhodné ochranné dýchací prostředky. Při použití rozpouštědla barev je zapotřebí, rozpouštědla před provedením svařování omýt vodou a mýdlem. a počkat nejméně 15 minut, než se výpary rozpustí.
- Zajistěte si přiměřené a bezpečné osvětlení pracoviště. Při pracích používejte přenosné bezpečnostní svítidlo (24 V). Toto svítidlo musí být chráněno drátěnou mřížkou. Jinak hrozí, že při kontaktu skla žárovky s ropnými produkty může dojít k jejich vznícení. Udržujte pracoviště čisté a suché.

- Poškozené části stroje okamžitě opravte. Opotřebované nebo těžce poškozené části vyměňte. Odstraňte nahromaděný mazací tuk, olej nebo nečistotu.
- Používejte bezpečné a dobře utěsněné nádrže při odpouštění/výměně kapalin. Nepoužívat nádoby na potraviny či nápoje. Nikdy nesypete odpady na zem nebo do vody.
- Při transportu stroje pomocí jeřábu je nutné použít úvazku o min. nosnosti jako je hmotnost stroje a jejich upevnění provést do míst označených symbolem řetězu.
- Při manipulaci s jednotlivými částmi stroje využívejte konstrukčního provedení daných pracovních skupin. Nosnost zvedacích a upevňovacích prostředků volte přiměřeně k dané hmotnosti

Výměna oleje v motoru	První výměna oleje se provádí po 20 hodinách provozu. Další výměna je v intervalu 100 motohodin. Olej se vyměňuje zásadně v klidu motoru pokud je teplý a to tak, že vytočíte vypouštěcí šroub na gumovém prodloužení za frézovacím kotoučem a olej necháte vytéct do odpadové nádoby. Po uzavření vypouštěcího kohoutu nalijeme přes nalévací hrdlo doporučené množství oleje správné viskozity. Plnicí zátku zašroubujeme. Porucha v mazacím systému se projeví zastavením motoru.
Vzduchový čistič	Velkokapacitní filtr vzduchu se dvěma vložkami zajišťuje max. ochranu proti nečistotám a udržuje hladký průtok vzduchu do palivového systému. Po sejmutí krytu vzduchového filtru a odšroubování matice vybereme filtr z motoru. Vzduchový předčistič ošetřujeme každých 25 Mth následovně: a/ opatrně předčistič stáhneme z papírové vložky a vypereme v teplé vodě s nepěním saponátem b/ propláchnout vodou a vodu vytlačit a předčistič vysušit Takto ošetřený předčistič natáhneme na vložku a vložíme do tělesa, dotáhneme maticí a namontujeme nazpět kryt. Při frézování dřeva, které způsobuje velké znečištění, příp. v prašném prostředí předčistič ošetřovat častěji. Kontrolu papírové vložky provádíme každých 10 :Mth. Při znečištění je nutno papírovou vložku vyměnit. POZOR! - vložku neolejujeme, na čištění nepoužíváme petrolej a podobné prostředky.
Údržba zapalování	Elektromagnetické zapalování nepotřebuje žádné seřizování a nesmí být do něho zasahováno. Kontrolujte stav

	<p>vysokonapětového kabelu, koncovku zapalovací svíčky. Zapalovací svíčku kontrolujeme každých 100 Mth, která spočívá v očištění elektrod a seřízení vzdálenosti mezi elektrodami na 1,0 mm. Výměna svíček po 300 Mth.</p>
Čištění motoru	<p>Motor čistíme podle stupně znečištění nejlépe proudem vzduchu, příp. tlakovou vodou. POZOR! při čištění tlakovou vodou nestříkejte do prostoru sání a umístění zapalování. Takto motor očistíme od prachu při každé výměně oleje nebo vzduchového filtru. Současně zkontrolujeme dotažení šroubů k rámu. POZOR! - všechny odborné opravy motoru zabezpečuje specializované servisní středisko firmy Kohler.</p>
Startovací zařízení	<p>Fréza je vybavena mechanickým startovacím zařízením. Na tomto startovacím zařízení kontrolujte stav startovací šňůry, její nepoškození. POZOR!! naviják startovacího zařízení obsahuje předeprnutou plochou pružinu, která při neodborné manipulaci se může prudce rozvinout a způsobit poranění.</p>
Elektrické zařízení	<p>Vodiče je nutné chránit před stykem s ropnými látkami. Všechna zařízení se udržují čistá, izolaci vodičů chránit před poškozením, aby nevznikly nežádoucí zkratky. Spoje musí být čisté a pevné, aby nevznikl v místě špatného dotyku přechodný odpor.</p>
Parkovací brzda	<p>Kontrolujeme opotřebení brzdového obložení a nastavení mechaniky brzdy. Při velkém volném zdvihu ruční páky napneme lanka pomocí napínacích šroubů.</p>
Podvozek	<p>Pravidelné kontrolujeme dotažení šroubových spojů, opotřebení a tlak v pneumatikách. Celý stroj udržujeme v čistotě, olejové skvrny důkladně odmastíme, suché nečistoty od foukneme proudem vzduchu v závislosti na stupni znečištění.</p>




Výměna nožů

Při výměně nožů postupujeme následujícím způsobem:

- Povolíme šrouby (10)
- Vyměníme nože a nasadíme nové
- Mírně dotáhneme šrouby
- Dotáhneme momentovým klíčem silou 105 N.m
- Pro zajištění bezpečnosti použijte výhradně originální náhradní díly a šrouby LASKI (10)
- Při výměně si počínejte tak, aby jste neohrozil sebe ani své okolí
- Stroj zajistěte proti možnému překlopení podpěrami

Poruchy

Porucha	Možná příčina	Náprava	
Motor nelze nastartovat	regulační páka otáček v poloze STOP	přesunout do oblasti regulovaných otáček	
	přerušovač zapalování v poloze „O“	přepnout do polohy „I“	
	přerušené vedení	zkontrolovat neporušenost vedení	SERVIS
	svíčka nedává jiskru	vyčistit zapalovací svíčku	
		výměna zapalovací svíčky	
	znečištěný filtr paliva	vyměnit	
	nedostatek paliva	doplnit palivo	
Nedostatečný výkon motoru	nedostatek oleje v motoru	doplnit olej na stanovenou hladinu	
	zanesený filtr sání	vyčistit	
Nedostatečný přenos výkonu na frézovací kotouč	zapečené kroužky,	oprava	servis
	volné klínové řemeny	napnout	
	spálené klínové řemeny	vyměnit	
nedostatečný výkon frézovacího kotouče	opotřebované klínové řemeny, vytažené	vyměnit	
	poškozené nože	vyměnit	 Protilehlé nože musí být vždy vyměněny společně
	opotřebované nože	vyměnit nebo naostřit	
	neseřízen lankový ovladač	zajistit seřízení	servis

pozn. Pokud se ve sloupku Náprava u činnosti objeví heslo SERVIS , takovou to opravu svěřte autorizované opravně a neprovádějte toto činnost sami

Likvidace odpadu

Po skončení životnosti stroje oddělte jednotlivé druhy materiálů, dbejte zásad ochrany životního prostředí. Olej a mazací tuky odevzdejte ve sběrně olejů, zamezte znečištění půdy a vod. Veškeré recyklovatelné materiály odevzdejte k dalšímu zpracování.

Doporučujeme postupovat následujícím způsobem:

1. Ze stroje demontujte všechny dílce, které se dají ještě využít . Tyto dílce očistěte, nakonzervujte a uložte do skladu pro další použití.
2. Mazací tuk a olej odstranit, demontovat dílce z umělých hmot, gumy apod. Vše je nutno likvidovat dle zákona o odpadech.
3. Demontujte dílce z barevných kovů (pouzdra apod.). Takto odstrojený zbytek stroje včetně demontovaných dílů z barevných kovů odprodejte k dalšímu využití do sběru druhotných surovin.

Doporučená likvidace obalového materiálu

Dřevo – druhotné využití, spálení

Papír – druhotná surovina, spálení

Kovový materiál – druhotná surovina

Ostatní materiály jsou charakteru komunálního odpadu a dle toho je likvidujte.

Záruka

Výrobce poskytuje záruku na výrobek v délce trvání 6 měsíců, na spalovací motor 12 měsíců. Záruční doba začíná při předání výrobku zákazníkovi. Záruka se vztahuje na závady způsobené chybnou montáží, výrobou a materiálem

Výrobce není odpovědný za škody vzniklé vlastním použitím jako např.:

- Použití stroje nepovolanou osobou
- Neoprávněné změny, zásahy či opravy ve stroji
- Použitím neoriginálních náhradních dílů či dílů určených pro jiné modely
- Nedodržování instrukcí pro použití
- Poškození stroje vzniklé při nevhodné manipulaci, údržbě, přetěžování stroje